

ホース・継手 カルテ化のご案内

1, カルテ化（ホース・継手の診断書）のメリット

現状把握

“ どの ” 設備に “ 何 ” がついている？

見える化

“ 現状の不安・不満・不具合をお伺い ”

改善提案

“ 用途に合ったホース・継手の最適提案 ”

メリット

- ① ホース・継手の改善で、生産性アップ、安定操業へのお役立ち
- ② カルテ化により、ご発注が容易に
- ③ 予防保全サービス登録により、交換忘れのトラブル防止
各種証明書類のダウンロードも可能



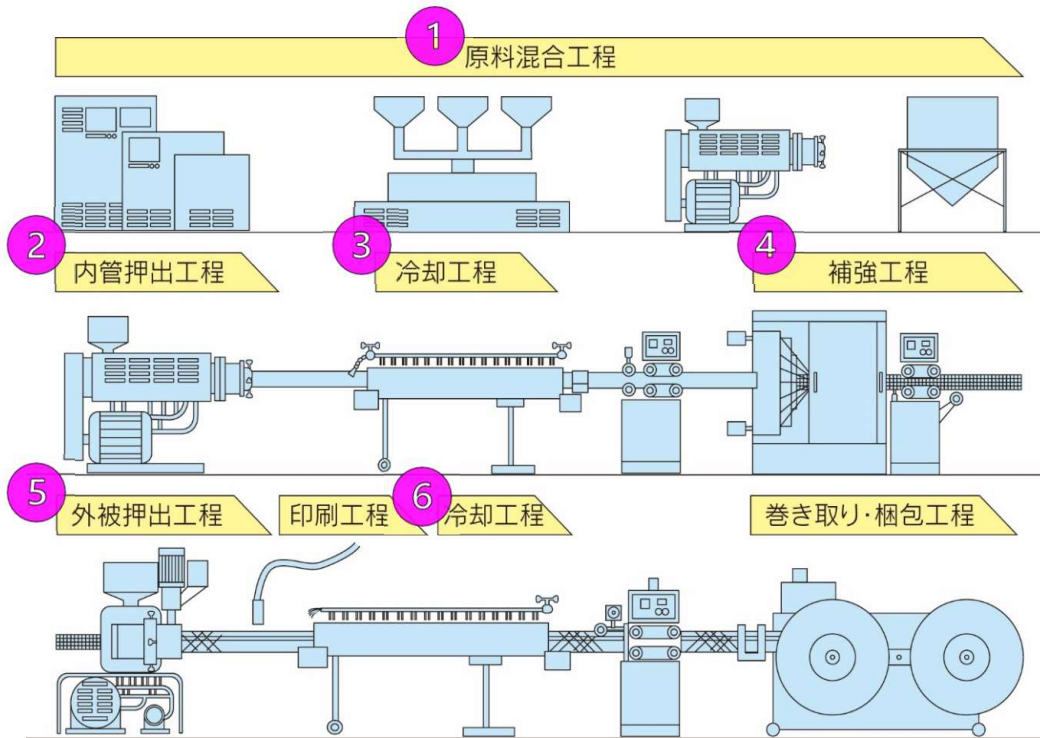
2, カルテ化（ホース・継手の診断書）の一例

工場生産設備一覧

現状把握



改善提案



エンドユーザーにおける現状の確認										ドクター活動によるソリューション提案内容									
NO	工程	場所	接続機器	用途	メーカー	名称	品番	数量 (本数)	数量 (m数)	現用品への提案	提案日	経済確認	採否	差別ポイント	納期	採用日	交換時期	分類	
1	内管押出工程	第1工場 1F	熱交換部~押し出し機	冷却水OUT	㈱トヨックス	トヨロホース	TR19	5m	1本	高圧30℃熱水に耐える規格~60℃のトヨロホース トヨロコンサーモの提案	9月7日	9月20日	○	耐熱ホースを指定し、 長期安定 に繋がった	即時	9月25日	1年後	規格品	
2	原料混合工程	第1工場 2F	計量部~ミキサー	原料搬送	㈱トヨックス	トヨソフックホース	FF-50	1m	6本						○日	2020年○月		規格品	
3	原料混合工程	第1工場 2F	計量部~ミキサー	原料搬送	㈱トヨックス	トヨソネクタ	TC6-F50-2S	12個							○日	2020年○月		規格品	
4	原料混合工程	第1工場 2F	エア配管	エアガン	㈱トヨックス	ヒットランホース	HR-8	10m	3本						○日	2020年○月		規格品	
5	原料混合工程	第1工場 2F						10m	20本						○日	2020年○月		規格品	
6	原料混合工程	第1工場 2F						10m	20本						○日	2020年○月		規格品	
7	内管押出工程	第1工場 1F						5m	5本						○日	2020年○月		規格品	
8	内管押出工程	第1工場 1F						10個							○日	2020年○月		規格品	
9	内管押出工程	第1工場 1F						5m	5本						○日	2020年○月		加工品	
10	内管押出工程	第1工場 1F						5m	1本						○日	2020年○月		規格品	
11	印刷工程	第1工場 1F						5m	2本						○日	2020年○月		規格品	
12	冷却工程	第1工場 1F						20P							○日	2020年○月		規格品	
13	冷却工程	第1工場 1F						3m	2本						○日	2020年○月		規格品	
14	冷却工程	第1工場 1F						3m	1本						○日	2020年○月		規格品	
15	冷却工程	第1工場 1F						3m	1本						○日	2020年○月		規格品	
16	外被押出工程	第1工場 1F	熱交換部~押し出し機	冷却水IN	㈱トヨックス	ハイフラットトヨロホース	HTR-19	5m	5本						○日	2020年○月		規格品	
17	外被押出工程	第1工場 1F	熱交換部~押し出し機	冷却水IN	㈱トヨックス	トヨソネクタ	TC3-B19-R3/4	10個							○日	2020年○月		規格品	
18	外被押出工程	第1工場 1F	熱交換部~押し出し機	冷却水OUT	㈱トヨックス	トヨロコンサーモホースカク太極	YS1H19両端HO1	5m	5本						○日	2020年○月		加工品	
19	冷却工程	第1工場 1F	水配管~冷却水槽	冷却水供給	㈱トヨックス	ハイフラットトヨロホース	HTD-25	5m	2本						○日	2020年○月		規格品	
20	冷却工程	第1工場 1F	冷却水槽	冷却水供給	㈱トヨックス	クーラントホース	40413	20P							○日	2020年○月		規格品	
21	冷却工程	第1工場 1F	冷却水槽	冷却水回収ドレン	㈱トヨックス	トヨソホース	TG-50	3m	2本						○日	2020年○月		規格品	
22	冷却工程	第1工場 1F	フロー	エア供給	㈱トヨックス	ヒットランホース	HR-8	3m	1本						○日	2020年○月		規格品	